

## Сведения об оппоненте

по диссертационной работе Мокряка Андрея Юрьевича  
на тему: «Установление природы оплавлений медных проводников и латунных  
токоведущих изделий при экспертизе пожаров на объектах энергетики»,  
представленной к защите на соискание ученой степени кандидата технических  
наук по специальности 05.26.03 – пожарная и промышленная безопасность.

Фамилия, имя, отчество:	Пичужкин Сергей Александрович
Дата рождения:	18.11.1976 г.
Гражданство:	Российская Федерация
Место основной работы:	Федеральное государственное унитарное предприятие «Центральный научно- исследовательский институт конструкционных материалов «Прометей» имени И. В. Горынина Национального исследовательского центра «Курчатовский институт» (НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей»)
Почтовый адрес:	191015, Россия, Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д. 49
Телефон:	(812) 274-18-30
Официальный сайт организации:	<a href="http://www.cris-m-prometey.ru">www.cris-m-prometey.ru</a>
Адрес электронной почты:	<a href="mailto:mail@crism.ru">mail@crism.ru</a>
Подразделение:	НПК-3
Должность:	Начальник сектора
Ученая степень:	кандидат технических наук
Специальность:	Технология и оборудование сварочного производства
Ученое звание:	-

## Основные публикации

по профилю оппонируемой диссертации

в научных рецензируемых журналах за последние 5 лет:

1. Пичужкин С.А., Чернобаев С.П., Вайнерман А.А., Веретенников М.М. Особенности сварки бронзы Бр.А9Ж4Н4Мц1 с медно-никелевыми сплавами // *Металлург.* - 2015. - №10. - С. 84 - 87.
2. Пичужкин С. А., Чернобаев С. П., Вайнерман А. А. Механизированная сварка медных сплавов с низколегированными конструкционными сталями // *Химическое и нефтегазовое машиностроение.* - 2015. - № 12. - С. 41-43.
3. Пичужкин С. А., Чернобаев С. П., Вайнерман А. А. Исправление дефектов литья и коррозионных повреждений изделий из алюминиевых бронз методом аргонодуговой сварки с применением активирующего флюса // *Цветные металлы.* - 2016. - №10. - С.99-104.
4. Пичужкин С.А., Чернобаев С.П., Вайнерман А.А., Веретенников М.М. Особенности наплавки седла клапана судовой арматуры из бронзы БрА9Ж4Н4Мц1 для повышения её срока службы // *Арматуростроение.* - 2016. - №4. - С. 86 - 90.
5. Пичужкин С.А., Чернобаев С.П., Вайнерман А.А., Веретенников М.М. Особенности формирования состава, структуры и свойств металла, наплавленного проволокой Св-МНЖМцТК 40-1-1-0,3-0,1 на бронзу БрА9Ж4Н4Мц1 // *Сварочное производство.* - 2017. - №2. - С. 3 - 8.

Начальник сектора

НИЦ «Курчатовский институт»

- ЦНИИ КМ «Прометей»,

кандидат технических наук

Пичужкин С.А.

*Боднись Пичужкина С.А.  
Удостоверен в том, что он  
является автором*



*С.А. Пичужкин*